

Darf's ein bisschen mehr Deinking-Ausbeute sein?

Die Qualität von in Haushalten gesammeltem Altpapier wird sich auch in den nächsten Jahren deutlich verändern. Die Betreiber von Altpapiersortieranlagen werden von dieser Entwicklung nicht unbeeinflusst bleiben. Ihr wirtschaftliches Überleben hängt wesentlich von einer Steigerung der Effizienz ab.

In einer Altpapiersortieranlage in Süddeutschland ist erstmals das neue MAX POS Prozess Optimierungssystem installiert und erfolgreich getestet worden. Ziel ist eine weitere Steigerung der Produktivität.

Zusätzlich werden die Materialströme innerhalb des Sortierprozesses gemessen und ausgewertet. Der Anlagenbetreiber kann in jedem Moment den eingehenden Materialstrom und die Effektivität der Sortierung bewerten.

Entwickelt wurde die Prozessoptimierung von Bavaria Entsorgungstechnik gemeinsam mit den Partnern PTS Heidenau, LLA Berlin, IAR Aachen sowie der Hochschule München. Schlüssel ist die erstmalige Messung der Zusammensetzung direkt am Input der Sortieranlage. Neben der Feuchte und der Zusammensetzung des Inputs können auch Informationen zur Größenverteilung gewonnen werden.

Aus den so gewonnenen Daten werden Optimierungsempfehlungen für den Sortierprozess abgeleitet. Für die Sortierung günstige Bedingungen können z.B. für eine Durchsatzsteigerung genutzt werden, ohne die Produktqualität zu gefährden. Dies bedeutet mehr Ergebnis-Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.



Schematische Darstellung des neuen MAX POS Prozess Optimierungssystems von Entsorgungstechnik Bavaria GmbH

Über die Entsorgungstechnik Bavaria

Die Entsorgungstechnik Bavaria GmbH arbeitet seit über einem Vierteljahrhundert auf dem Gebiet der Recyclingtechnologie und ist einer der führenden Spezialisten im Bereich Altpapier-Sortieranlagen.

Weitere Informationen:

Entsorgungstechnik BAVARIA GmbH

Angela Hanke
Siemensstrasse 14
85716 Unterschleißheim

Tel. +49 (0) 89 / 321 14 43
Fax. +49 (0) 89 / 310 49 57

info@et-bavaria.eu

www.entsorgungstechnik-bavaria.de